

▼ Слева направо: RACL-1006, RACL-504, RACL-5010



- Алюминиевая стопорная гайка позволяет удерживать грузы длительное время
- Твердое опорное кольцо увеличивает срок службы и компенсирует боковую нагрузку до 5%
- Твердое покрытие на всех поверхностях противостоит повреждениям
- Композитные направляющие повышают срок службы цилиндра и сопротивление боковой нагрузке
- Ручки на всех моделях
- Стальная опорная пластина и опорная головка для защиты от повреждений, вызываемых нагрузкой
- Стопорное кольцо предотвращает перемещение штока более, чем на допустимую длину, и способно выдержать полную нагрузку цилиндра
- Высокопрочная возвратная пружина для быстрого возврата
- Соединительная муфта CR-400 и пылезащитный колпачок входят во все модели
- Все цилиндры соответствуют стандартам ASME B-30.1 и ISO 10100.



◀ Переносной цилиндр RACL-1506 со стопорной гайкой, используемый для удержания груза во время заливки эпоксидной смолы при укреплении моста.

## Для механического закрепления грузов



### Опорные головки

Все цилиндры RACL-серии снабжены съемными твердыми стальными опорными головками. Плавающие опорные головки на следующей странице.

Страница: 15



### Шланги

Енерпас предлагает полный набор высококачественных гидравлических шлангов. Чтобы Ваша система была полностью интегрирована, используйте только шланги Енерпас.

Страница: 120



### Манометры

Сведите к минимуму риск перегрузки и будьте уверены, что Ваше оборудование будет долго и надежно служить Вам. Для получения информации по манометрам обратитесь к разделу Системные компоненты.

Страница: 118

### ▼ ТАБЛИЦА БЫСТРОГО ВЫБОРА

Нагрузка на цилиндр @ 700 бар тонн (кН)	Длина хода (мм)	Номер модели *	Эффективная площадь цилиндра (см <sup>2</sup> )
30 (309)	50	RACL-302	44,2
	100	RACL-304	44,2
	150	RACL-306	44,2
50 (496)	50	RACL-502	70,9
	100	RACL-504	70,9
	150	RACL-506	70,9
100 (1002)	50	RACL-1002	143,1
	100	RACL-1004	143,1
	150	RACL-1006	143,1
150 (1589)	50	RACL-1502	227,0
	100	RACL-1504	227,0
	150	RACL-1506	227,0

\* Замечание: Все цилиндры RACL-серии выпускаются со штоком 50, 100, 150, 200 и 250 мм.

## Алюминиевые цилиндры одностороннего действия со



### Алюминий и сталь

Являясь решением с самой низкой массы, алюминиевые цилиндры имеют ряд ограничений, связанных со свойствами материала. Они отличаются от стали меньшим сроком службы. Алюминиевые цилиндры НЕ должны использоваться для многократно повторяющихся операций, например, в производстве.

Алюминиевые цилиндры от Enerpac рассчитаны на 5000 циклов при рекомендуемом давлении. **Этот предел не должен превышать.** При обычном подъеме грузов и решении большинства задач по ремонту этого должно хватить на очень длительный срок.

### RACL серия



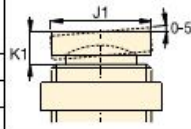
Нагрузка:  
**30 - 150 тонн**

Длина хода:  
**50 - 250 мм**

Максимальное рабочее давление:  
**700 бар**

### Размеры опциональных наклонных опорных головок (мм)

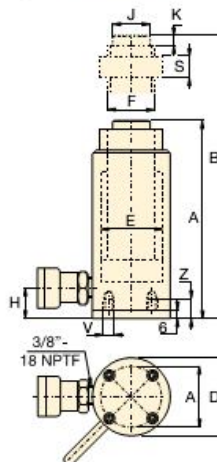
Цилиндр модель / нагрузка тонны	Номер мод. плавающей опорной головки	Диаметр плавающей опорной головки J1	Выступ опорной головки над штоком K1
RACL-50	CATG-50	50	24
RACL-100	CATG-150	91	31
RACL-150	CATG-200	118	35



### Монтажные отверстия на стальной опорной пластине

Цилиндр модель / нагрузка тонны	Междист. расстоян. болтов U (мм)	Резьба V (мм)	Глубина резьбы Z (мм)
RACL-30	80	M6	12
RACL-50	110	M6	12
RACL-100	160	M6	12
RACL-150	200	M6	12

<sup>1)</sup> Включая толщину опорной пластины, составляющую 6 мм. и



### Стальная опорная плита

Стальная опорная плита защищает цилиндр от повреждений, поэтому снимать ее запрещается.

Опорные отверстия в этом алюминиевом цилиндре предназначены для крепления опорной плиты. Они не рассчитаны на рабочее усилие цилиндра.

Запрещается использовать опорные отверстия цилиндра для крепления к нему каких-либо устройств.



### Подъем несбалансированной нагрузки?

Синхронные подъемные системы Enerpac, имеющие от 4 до 64 подъемных точек, могут стать решением проблемы в том случае, если требуется поднять несбалансированный груз.

Страница: 224

Объем масла (см³)	Высота в сжатом состоянии A (мм)	Высота в раздвинутом состоянии B (мм)	Наружный диаметр D (мм)	Диаметр отверстия цилиндра E (мм)	Диаметр штока (с резьбой) F (мм)	От основания до входного отверстия H (мм)	Диаметр опорной головки J (мм)	Выступ опорной головки над штоком K (мм)	Высота стопорной гайки S (мм)	Номер модели *
221	231	281	100	75	Tr 60 x 4	33	40	3	50	5,4 RACL-302
442	218	381	100	75	Tr 60 x 4	33	40	3	50	6,1 RACL-304
663	331	481	100	75	Tr 60 x 4	33	40	3	50	6,8 RACL-306
354	236	286	130	95	Tr 80 x 4	30	50	3	50	9,3 RACL-502
709	286	386	130	95	Tr 80 x 4	30	50	3	50	10,6 RACL-504
1063	336	486	130	95	Tr 80 x 4	30	50	3	50	11,9 RACL-506
716	296	346	180	135	Tr 110 x 6	46	94	3	75	21,9 RACL-1002
1431	346	446	180	135	Tr 110 x 6	46	94	3	75	24,2 RACL-1004
2147	396	546	180	135	Tr 110 x 6	46	94	3	75	26,5 RACL-1006
1135	323	373	230	170	Tr 140 x 6	51	113	3	80	32,2 RACL-1502
2270	373	473	230	170	Tr 140 x 6	51	113	3	80	36,2 RACL-1504
3405	423	573	230	170	Tr 140 x 6	51	113	3	80	40,2 RACL-1506